

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della  
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.Lgs. 33/2013)

ANNO 2019

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
CATTANI	ANTONELLA	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO		ISTITUTO COMPRENSIVO DI ALBINEA

DICHIARA <sup>1</sup>

che nell'anno 2019 ha percepito i seguenti compensi:	
<b>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale <sup>2</sup></b>	<b>€ 67.202,39</b>
<b>Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) <sup>3</sup></b>	<b>€ 272,55</b>
<b>TOTALE Emolumenti complessivi</b>	<b>€ 67.474,94</b>

Data, 02/03/2021

FIRMA DEL DICHIARANTE<sup>4</sup>  
Antonella Cattani

<sup>1</sup> La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del D.lgs. 33/2013.

<sup>2</sup> Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*.

<sup>3</sup> Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE 2019** colonna *“oneri a carico della finanza pubblica”* ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01).

<sup>4</sup> Firmare con firma digitale.

**Firmato digitalmente da Cattani Antonella**