

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2018

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
CATTANI	ANTONELLA	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO		ISTITUTO COMPRENSIVO DI ALBINEA (RE)

DICHIARA ¹

che nell'anno 2018 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	€ 59255,17
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	€ 0,00
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 59255,17

Data, 4/12/2019

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

Antonella Cattani
(Firmata digitalmente)

¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)

³ Sommare gli importi dichiarati nel MOD DE colonna "oneri a carico della finanza pubblica" ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ Firmare con firma digitale ovvero con firma autografa. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato .pdf aperto)

Firmato digitalmente da Cattani Antonella