



## DICHIARAZIONE di CONFORMITA' UE

secondo direttiva 2014/35/UE all.IV

Con la presente Rivacold dichiara, sotto la sua esclusiva responsabilità, che il seguente prodotto:

<b>TIPO</b>	Evaporatore ventilato		
<b>CODICE</b>	RSV2200605ED	<b>PS HP</b>	<b>PS LP</b> 25,00 bar
<b>SERIALE</b>	102320001486-102320001515	<b>TS HP</b>	<b>TS LP</b> -40,00 / 100,00 °C
<b>ANNO COSTRUZIONE</b>	2023		

Ricade in articolo 4.3 della direttiva 2014/68/EU Attrezzature a Pressione (PED) ed è stata sottoposta alla seguente procedura valutazione di conformità:

progettazione e fabbricazione secondo corretta prassi costruttiva

è conforme alla direttiva 2014/35/UE Direttiva Bassa Tensione (LVD)

è predisposta per l' incorporazione in una macchina come previsto dalla direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine;

è vietato mettere in servizio tale quasi macchina fintantochè la macchina in cui sarà incorporata

sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine.

Elenco dei requisiti Essenziali di Sicurezza della direttiva 2006/42/CE applicati e soddisfatti:

1.1.3/1.1.5/1.3.1/1.3.2/1.3.3/1.3.4/1.3.7/1.3.8/1.3.8.2/1.4.1/1.4.2.1/1.5.1/1.5.13/1.5.15/1.5.4/1.5.5/1.5.6/1.5.7/1.5.8/1.5.9/1.6.1/1.6.4/1.6.1/1.7.2

la documentazione tecnica pertinente in conformità all'allegato VII della direttiva è costituita da Rivacold .

### NORME ARMONIZZATE PERTINENTI:

EN 378-2:2016

EN 14276-2:2020

EN 60204-1:2018

Vallefoglia (PU), 18/05/2023

Il legale rappresentante  
(Alceste Vitri)



# RIVACOLD

MASTERING COLD

## DICHIARAZIONE di INCORPORAZIONE

secondo direttiva 2006/42/CE all. II punto B

Con la presente Rivacold dichiara, sotto la sua esclusiva responsabilità, che il seguente prodotto:

<b>TIPO</b>	Evaporatore ventilato		
<b>CODICE</b>	RSR3180BED	<b>PS HP</b>	<b>PS LP</b> 25,00 bar
<b>SERIALE</b>	102302004537-102302004556	<b>TS HP</b>	<b>TS LP</b> -40,00 / 100,00 °C
<b>ANNO COSTRUZIONE</b>	2023		

Ricade in articolo 4.3 della direttiva 2014/68/EU Attrezzature a Pressione (PED) ed è stata sottoposta alla seguente procedura valutazione di conformità:

progettazione e fabbricazione secondo corretta prassi costruttiva

è conforme alla direttiva 2014/35/UE Direttiva Bassa Tensione (LVD)

è predisposta per l' incorporazione in una macchina come previsto dalla direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine;

è vietato mettere in servizio tale quasi macchina fintantochè la macchina in cui sarà incorporata

sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine.

Elenco dei requisiti Essenziali di Sicurezza della direttiva 2006/42/CE applicati e soddisfatti:

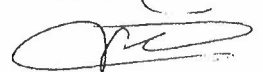
1.1.3/1.1.5/1.3.1/1.3.2/1.3.3/1.3.4/1.3.7/1.3.8/1.3.8.2/1.4.1/1.4.2.1/1.5.1/1.5.13/1.5.15/1.5.4/1.5.5/1.5.6/1.5.7/1.5.8/1.5.9/1.6.1/1.6.4/1.6.1/1.7.2

la documentazione tecnica pertinente in conformità all'allegato VII della direttiva è costituita da

Rivacold .

Vallefoglia (PU), 18/01/2023

Il legale rappresentante  
(Alceste Vitri)



RIVACOLD s.r.l.  
Via Sicilia, 7 - Fraz. Montecchio  
61022 Vallefoglia (PU) - Italy

Tel +39 0721 919911  
Fax +39 0721 490015  
P.Iva/C.F. 00956400410

info@rivacold.com  
www.rivacold.com



## DICHIARAZIONE di CONFORMITA' UE

**\*\* secondo direttiva 2014/68 UE all. IV \*\***

Con la presente Rivacold dichiara, sotto la sua esclusiva responsabilità, che il seguente prodotto:

<b>TIPO</b>	Unità condensatrice		
<b>CODICE</b>	P-LU054Z2012	<b>PS HP</b> 30,00 bar	<b>PS LP</b> 24,00 ( 18,00 ) bar
<b>SERIALE</b>	102309002063-102309002085	<b>TS HP</b> -10,00 / 100,00 °C	<b>TS LP</b> -10,00 ( -40,00 ) °C / 100,00
<b>ANNO COSTRUZIONE</b>	2023		

è conforme alla direttiva 2014/68/EU Attrezzature a Pressione (PED) ed è stata sottoposta alla seguente procedura di valutazione di conformità:

Cat.I Modulo A - controllo interno della produzione

è conforme alla direttiva 2014/35/UE Direttiva Bassa Tensione (LVD)

è conforme alla direttiva 2014/30/UE Direttiva Compatibilità Elettromagnetica (EMC)

è predisposta per l' incorporazione in una macchina come previsto dalla direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine;

è vietato mettere in servizio tale quasi macchina fintantochè la macchina in cui sarà incorporata

sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine.

Elenco dei requisiti Essenziali di Sicurezza della direttiva 2006/42/CE applicati e soddisfatti:

1.1.3/1.1.5/1.3.1/1.3.2/1.3.3/1.3.4/1.3.7/1.3.8/1.3.8.2/1.4.1/1.4.2.1/1.5.13/1.5.4/1.5.5/1.6.1/1.7.1/1.7.2

la documentazione tecnica pertinente in conformità all'allegato VII della direttiva è costituita da

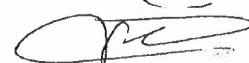
Rivacold .

Le attrezzature a pressione che compongono l'insieme

risultano sottoposte alle seguenti procedure di valutazione di conformità

Vallefoglia (PU), 01/03/2023

Il legale rappresentante  
(Alceste Vitri)





## DICHIARAZIONE di CONFORMITA' UE

secondo direttiva 2014/35/UE all.IV

Con la presente Rivacold dichiara, sotto la sua esclusiva responsabilità, che il seguente prodotto:

<b>TIPO</b>	Unità condensatrice		
<b>CODICE</b>	HA014Z2041	<b>PS HP</b> 28,00 bar	<b>PS LP</b> 20,00 ( 18,00 ) bar
<b>SERIALE</b>	102323001951-102323001958	<b>TS HP</b> -10,00 / 100,00 °C	<b>TS LP</b> -10,00 ( -40,00 ) °C / 100,00
<b>ANNO COSTRUZIONE</b>	2023		

Ricade in articolo 4.3 della direttiva 2014/68/EU Attrezzature a Pressione (PED) ed è stata sottoposta alla seguente procedura valutazione di conformità:

progettazione e fabbricazione secondo corretta prassi costruttiva

è conforme alla direttiva 2014/35/UE Direttiva Bassa Tensione (LVD)

è conforme alla direttiva 2014/30/UE Direttiva Compatibilità Elettromagnetica (EMC)

è predisposta per l' incorporazione in una macchina come previsto dalla direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine;

è vietato mettere in servizio tale quasi macchina fintantochè la macchina in cui sarà incorporata

sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE Direttiva Macchine.

Elenco dei requisiti Essenziali di Sicurezza della direttiva 2006/42/CE applicati e soddisfatti:

1.1.3/1.1.5/1.3.1/1.3.2/1.3.3/1.3.4/1.3.7/1.3.8/1.3.8.2/1.4.1/1.4.2.1/1.5.13/1.5.4/1.5.5/1.6.1/1.7.1/1.7.2

la documentazione tecnica pertinente in conformità all'allegato VII della direttiva è costituita da Rivacold .

NORME ARMONIZZATE PERTINENTI:

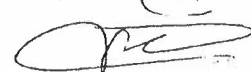
EN 378-2:2016

EN 14276-2:2020

EN 60204-1:2018

Vallefoglia (PU), 07/06/2023

Il legale rappresentante  
(Alceste Vitri)







## EU Declaration of Conformity

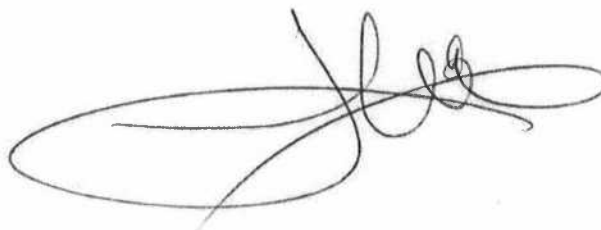
**Robot-Coupe® SNC** declares that all the machines subject of these original instructions, as well as their accessories and their packaging, comply with:

- the essential requirements of the following European directives and with the corresponding national regulations:
  - Directive "Machinery" **2006/42/EC**,
  - Directive "Low Voltage" **2014/35/EU**,
  - Directive "Electromagnetic Compatibility" **2014/30/EU**,
  - Directive "Reduction of Hazardous Substances in Electrical Equipment" (RoHS) **2011/65/EU**,
  - Directive "Waste Electrical and Electronic Equipment" (WEEE) **2012/19/EU**,
- Regulation (EC) No **1907/2006** (latest consolidated version) "concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH)" and as such, no product, accessory and their packaging sold by Robot-Coupe® SNC, contains any substance on the European Chemical Agency (ECHA) candidate list and considered of very high concern,
- Regulation (EC) No **1935/2004** "Materials and articles intended to come into contact with food",
- Regulation (EC) No **2023/2006** "Good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food".
- Regulation (EU) No **10/2011** "Plastic materials and articles intended to come into contact with food",
- the provisions of the following harmonized European standards and the standards specifying the safety and hygiene requirements:
  - **EN ISO 12100** Safety of machinery – General principles for design,
  - **EN 60204-1** Safety of machinery – Electrical equipment of machines,
  - **EN 60529** Degrees of protection provided by enclosures (IP Code):
    - Requirements according to EN 60204-1. Minimum IP34 for control system enclosures,
- and according to the category of the apparatus, with the provisions of the following harmonized European standards specifying the safety and hygiene requirements:
  - **EN 454** ..... Planetary Mixers,
  - **EN 1678** ..... Vegetable Cutting Machines (and Juice Extractors),
  - **EN 12852** ..... Food Processors and Blenders,
  - **EN 12853** ..... Hand-Held Blenders and Whisks (Power Mixers),
  - **EN 13208** ..... Vegetable Peelers,
  - **EN 13621** ..... Salad Dryers,
  - **EN 14655** ..... Baguette Slicers,
- the whole with reference to the version in force on the date of this Declaration for all the above directives, regulations and standards, as well as all applicable (EU) regulations which modify, correct and/or rectify them.

Revision R021

Montceau-en-Bourgogne, on November 25<sup>th</sup>, 2021.

Jean-Marie LOZANO  
Director of Industrial Operations





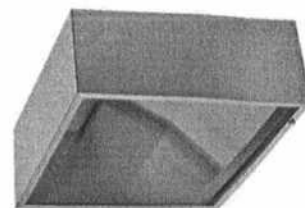


Industrial Ventilation Srl

## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

## Cappa Parete CUBICA a lama aria 4 lati lisci

Air curtain CUBIC wall hood


**CODICE KAER**  
**KAER CODE**
**KPV-R 10/10**
**MODELLO KAER**  
**KAER MODEL**
Linea  
LineModello  
ModelProfondità  
DepthLunghezza  
LengthAltezza  
HeightPeso  
Weight

COMETA

KPV-R

100 cm

100 cm

45 cm

25,5 Kg

**DESCRIZIONE**  
**PRODOTTO**  
**PRODUCT**  
**DESCRIPTION**

- Costruzione monoblocco in acciaio inox 18/10 AISI 304 con finitura Scotch-Brite  
*Monoblock construction in 18/10 AISI 304 stainless steel with Scotch-Brite finish*
- Corpo assiemato per saldatura a punti  
*Built with weldings point*
- Canalina perimetrale e parti interne con pieghe antitaglio  
*Peripheral channel and internal edges turned over*
- Cappa 4 lati a vista (4 lati lisci)  
*Hood 4 visible sides (4 smooth sides)*
- 
- 
- 
- 
- A richiesta cappa in acciaio inox 18/10 AISI 430 con finitura Scotch-Brite  
*On request, hood in 18/10 AISI 430 stainless steel with Scotch-Brite finish*

**CORREDO / SUPPLIED**

Kit staffaggio parete / Wall bracket KIT

Nr

1

codice /  
code

KIT A

Rubinetto scarico grassi / Fat discharge TAP

Nr

1

codice /  
code

RUBINETTO

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

Portata / Capacity

m<sup>3</sup>/h

1.200

Pa

60

Pa = Perdita di carico / Pressure drop

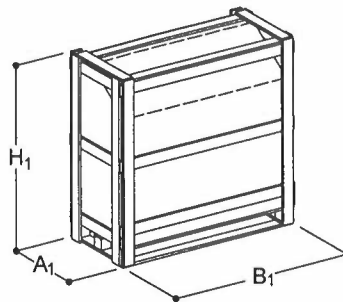
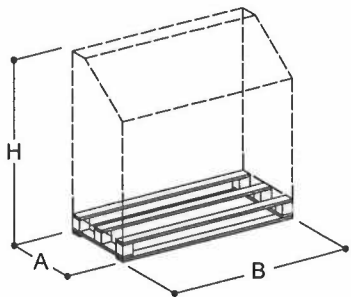
**Kaer Industrial Ventilation Srl**
 Sede Legale: Via Fontana,5 - 20122 Milano --- Uffici e stabilimento: Via Verdi, 43 - 27045 Casteggio (PV) [www.kaer.it](http://www.kaer.it)  
 Tel. (+39) 0383.890088 - Fax (+39) 0383.890907 C.C.I.A.A. REA n. 244048 - Codice Fiscale/P.IVA 02080040187





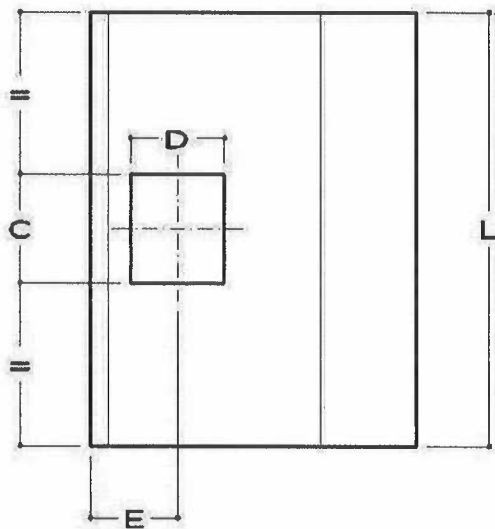
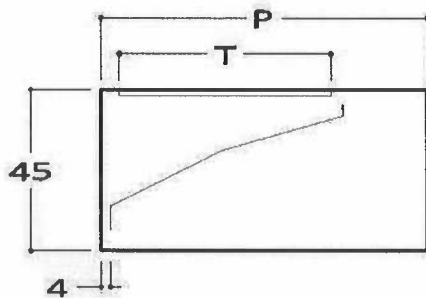
**INGOMBRO IMBALLO / PACKAGING**

Imballo con <b>pedana</b> / Packing with <i>platform</i>	A	45 cm	B	100 cm	H	110 cm	m <sup>3</sup>	0,45
Imballo con <b>gabbia</b> / Packing with <i>cage</i>	A <sub>1</sub>	55 cm	B <sub>1</sub>	110 cm	H <sub>1</sub>	117 cm	m <sup>3</sup>	0,71



**DIMENSIONI COSTRUTTIVE / CONSTRUCTION DIMENSIONS**

P	100 cm	L	100 cm	E	34 cm
T	58,5 cm				







Pego S. r.l. - Via S. Rocco 10  
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Castel S.r.l.  
Sede legale: Via Piacentina n. 6/b, 45030 Occhiobello (RO), Italy  
P.IVA, Codice fiscale e numero iscrizione al Registro Imprese di Rovigo: 01071530297  
Capitale sociale € 41.600,00 i.v. - Numero REA: 124390  
Tel. +39 0425 762906 – www.pego.it – info@pego.it - pego@legalmail.it

**IL PRODOTTO DI CUI SOPRA È CONFORME ALLA PERTINENTE NORMATIVA DI ARMONIZZAZIONE DELL'UNIONE EUROPEA:  
THE PRODUCT IS IN CONFORMITY WITH THE RELEVANT EUROPEAN HARMONIZATION LEGISLATION:**

Direttiva Bassa Tensione (LVD): <i>Low voltage directive (LVD):</i>	<b>2014/35/UE</b> <b>2014/35/EU</b>
Direttiva EMC: <i>Electromagnetic compatibility (EMC):</i>	<b>2014/30/UE</b> <b>2014/30/EU</b>

**LA CONFORMITA' PRESCRITTA DALLA DIRETTIVA È GARANTITA DALL'ADEMPIMENTO A TUTTI GLI EFFETTI DELLE SEGUENTI NORME:  
THE CONFORMITY REQUIRED BY THE DIRECTIVE IS GUARANTEED BY THE FULFILLMENT TO THE FOLLOWING STANDARDS:**

Norme armonizzate: <i>European standards:</i>	<b>EN 60204-1:2018, EN 61439-1:2022</b> <b>EN 60204-1:2018, EN 61439-1 :2022</b>
--	---

Firmato per nome e per conto di:  
*Signed for and on behalf of:*

**Pego S.r.l.**  
**Martino Villa**  
**Presidente**

Luogo e Data del rilascio:  
*Place and Date of Release:*

Occhiobello (RO), 01/01/2022



Pego S.r.l. a socio unico

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Castel S.r.l.

Sede legale: Via Piacentina n. 6/b, 45030 Occhiobello (RO), Italy

P.IVA, Codice fiscale e numero iscrizione al Registro Imprese di Rovigo: 01071530297

Capitale sociale € 41.600,00 i.v. - Numero REA: 124390

Tel. +39 0425 762906 – www.pego.it – info@pego.it – pego@legalmail.it

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' UE / EU CONFORMITY

LA PRESENTE DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ È RILASCIATA SOTTO LA RESPONSABILITÀ ESCLUSIVA DEL FABBRICANTE:

**THIS DECLARATION OF CONFORMITY IS ISSUED UNDER THE EXCLUSIVE RESPONSIBILITY OF THE MANUFACTURER:**



PEGO S.r.l. a socio unico - Via Piacentina 6/b, 45030 Occhiobello (RO) – Italy –

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Castel S.r.l.

### DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO IN OGGETTO / DENOMINATION OF THE PRODUCT IN OBJECT

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> ECP04                       | <input type="checkbox"/> ECP400 VS BASE4A    | <input type="checkbox"/> ECP1000 U VS BASE4A    |
| <input type="checkbox"/> ECP07                       | <input type="checkbox"/> ECP400 U VS BASE4A  | <input type="checkbox"/> ECP1000 UT             |
| <input type="checkbox"/> ECP10                       | <input type="checkbox"/> ECP400 2 UVD BASE4A | <input type="checkbox"/> ECP1500 U VD BASE4A    |
| <input type="checkbox"/> ECP15                       | <input type="checkbox"/> ECP400 UT           | <input type="checkbox"/> ECP1500 VD CR          |
| <input type="checkbox"/> ECP20                       | <input type="checkbox"/> ECP750 VD           | <input type="checkbox"/> ECP1500 VDE BASE4A     |
| <input type="checkbox"/> ECP30                       | <input type="checkbox"/> ECP750 VD+T         | <input type="checkbox"/> ECP2000 VD CR          |
| <input type="checkbox"/> ECP300 VD                   | <input type="checkbox"/> ECP750 VD CR        | <input type="checkbox"/> ECP2000 VDE BASE4A     |
| <input type="checkbox"/> ECP300 VD+T                 | <input type="checkbox"/> ECP750 VD BASE4A    | <input type="checkbox"/> ECP2500 VD CR          |
| <input type="checkbox"/> ECP300 VD CR                | <input type="checkbox"/> ECP750 U VD BASE4A  | <input type="checkbox"/> ECP2500 VDE BASE4A     |
| <input checked="" type="checkbox"/> ECP300 VD BASE4A | <input type="checkbox"/> ECP750 VS           | <input type="checkbox"/> PLUS1000 THR           |
| <input type="checkbox"/> ECP300 U VD BASE4A          | <input type="checkbox"/> ECP750 VS+T         | <input type="checkbox"/> PLUS1000 THR M         |
| <input type="checkbox"/> ECP300 VS                   | <input type="checkbox"/> ECP750 VS CR        | <input type="checkbox"/> PLUS1000 THR U         |
| <input type="checkbox"/> ECP300 VS+T                 | <input type="checkbox"/> ECP750 VS BASE4A    | <input type="checkbox"/> PLUS1000 THR E         |
| <input type="checkbox"/> ECP300 VS CR                | <input type="checkbox"/> ECP750 U VS BASE4A  | <input type="checkbox"/> ECP BASE4A 7.5 U VDE   |
| <input type="checkbox"/> ECP300 VS BASE4A            | <input type="checkbox"/> ECP750 UT           | <input type="checkbox"/> ECP BASE4A 15 U VDE    |
| <input type="checkbox"/> ECP300 U VS BASE4A          | <input type="checkbox"/> ECP1000 2EV         | <input type="checkbox"/> ECP BASE4A 19.5 U VDE  |
| <input type="checkbox"/> ECP300 UT                   | <input type="checkbox"/> ECP1000 2EV CR      | <input type="checkbox"/> ECP BASE4A 25 U VDE    |
| <input type="checkbox"/> ECP300 M                    | <input type="checkbox"/> ECP1000 VD          | <input type="checkbox"/> ECP BASE4A 36 U VDE    |
| <input type="checkbox"/> ECP300 M+T                  | <input type="checkbox"/> ECP1000 VD+T        | <input type="checkbox"/> ECP BASE STEPPER U VDE |
| <input type="checkbox"/> ECP400 VD                   | <input type="checkbox"/> ECP1000 VD CR       | <input type="checkbox"/> ECP NANO 04 VD         |
| <input type="checkbox"/> ECP400 VD+T                 | <input type="checkbox"/> ECP1000 VD BASE4A   | <input type="checkbox"/> ECP NANO 300 VD        |
| <input type="checkbox"/> ECP400 VD CR                | <input type="checkbox"/> ECP1000 VDE BASE4A  | <input type="checkbox"/> ECP NANO 400 VD        |
| <input type="checkbox"/> ECP400 VD BASE4A            | <input type="checkbox"/> ECP1000 U VD BASE4A | <input type="checkbox"/> ECP NANO 750 VD        |
| <input type="checkbox"/> ECP400 U VD BASE4A          | <input type="checkbox"/> ECP1000 VS          | <input type="checkbox"/> ECP NANO 1000 VD       |
| <input type="checkbox"/> ECP400 VS                   | <input type="checkbox"/> ECP1000 VS+T        | <input type="checkbox"/> ECP NANO U 7.5         |
| <input type="checkbox"/> ECP400 VS+T                 | <input type="checkbox"/> ECP1000 VS CR       | <input type="checkbox"/> ECP NANO U 15          |
| <input type="checkbox"/> ECP400 VS CR                | <input type="checkbox"/> ECP1000 VS BASE4A   | <input type="checkbox"/> ECP NANO U 19.5        |







Via Kennedy, 82/A FELINA (Reggio E)  
Tel. 0522 619150 Fax 0522 814983  
E.mail: info@vercos.it  
R.E.A. RE 144126 P. Int. N. IT 00619440357  
Cap. Soc. €. 800.000

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



Io sottoscritto Lusenti Oddino rappresentante legale della società VERCOS Frigo s.r.l. dichiaro che le seguenti porte frigorifere matricola UG08990-23 – UG08991-23, sono conformi alla Direttiva 89/106/CE tramite la norma armonizzata EN 13241-1:2003 certificati con il Sistema 3 (tre) dall'Organismo Notificato CSI Spa – n. 0497.

Data: 27/09/2023

Lusenti Oddino





Spett.le  
ZINI EUROSERVICE SRL  
Via Carbonia, 14  
42033 Carpineti (RE)

Felina, 27 settembre 2023

Oggetto: **Dichiarazione di conformità alimentare**  
**Rif. Ns conferma ordine n. 932/23 – IIS NELSON MANDELA**

Si conferma che i rivestimenti in lamiera zincopreverniciata (PV) utilizzati nella produzione dei ns pannelli isotermici sandwich sono adatti al contatto con sostanze alimentari.

A tale scopo alleghiamo alla presente documentazione prodotta dalla ditta ns fornitrice.

Distinti saluti.

**VERCOS FRIGO srl**  
Il Legale Rappresentante

Lusenti Oddino  


Allegati:

- Dichiarazione atossicità





steel building home products engineering energy tourism services

## DICHIARAZIONE ATOSSICITA'

La Marcegaglia S.p.a. si è impegnata, nella produzione del prodotto preverniciato, all'utilizzo delle sole vernici atossiche, formulate quindi con pigmenti non contenenti metalli pesanti né formaldeide.

Il materiale preverniciato risulta idoneo al contatto accidentale con alimenti, come da D.M. 123/2003 (2001/62/CE, 2002/16/CE e 2002/17/CE).

Il resp. del controllo qualità  
Ing. Luigi Villani

Plants: Gazoldo degli Ippoliti, Mn • Contino, Mn • Ceselmaggiore, Cr • Ravenna  
Milano • Forlimpopoli, Fo • S. Giorgio di Nogaro, Ud • Lomagna, Lc • Bologno,  
Bg • Albrate, Mi • Corsico, Lf • Albignasego, Pd • Dussino S. Michele, At  
Potenza • Taranto • Pozzolo Formigaro, Al • Capelle, Fl • Grallignone, Lo  
Fontanafredda, Pd • Osteria Grande, Bo • Ciriabella di Lugo, Ra • Mezzolara di  
Bardis, Bo • Boretto, Re • S. Lorenzo in Campo, Pv • Montebello Vicentino, Vi  
Massafra, Ta • Cutro, Kr • Munchall, USA • Geruva, BRASILE • Dudley, UK

P.R.V.  
**VERCOS FRIGO s.r.l.**  
Via Kennedy n. 82/A  
Tel. 0522 619150 ca. / Fax 0522 814983  
42035 - FELINA (Reggio Emilia)  
Cod. Fisc. e P.IVA 00619440357

MARCEGAGLIA Ravenna - Plant:

via Balona, 141 • 48100 Ravenna • Italy • phone +39. 0544 516 611 • fax +39. 0544 453 487  
ravenna@marcegaglia.com • www.marcegaglia.com





Versione 9 del 03.04.2007

Oggetto: Certificazione di conformità alle sostanze previste dalla direttiva 2002/95/CE del 27.01.2003, 2005/618/CE del 18.08.2005, 2005/717/CE del 13.10.2005, 2005/747/CE del 21.10.2005

Elenco delle Normative Europee relative ai prodotti fornibili della presente Dichiarazione:

- EN10111
- EN10025
- EN10149
- EN10139
- EN10130
- EN10292
- EN10126
- EN10268
- EN10169
- EN10327 ex EN10142
- EN10326 ex EN10147
- EN10305-3 ed EN10305-5

Elenco dei capitolati industria automobilistica

- Fiat Auto 52806, 52807, 52811, 52812, 52891
- PSA Peugeot-Citroen B53 3106, B53 3312, B53 3316
- Renault 11-04-002, 11-04-805

Dichiariamo che i nostri prodotti relativi alle norme sopra indicate sono conformi ai requisiti della Direttiva 2002/95/CE del 27.01.2003, con successive modifiche indicate nelle 2005/618/CE del 18.08.2005, 2005/717/CE del 13.10.2005 e 2005/747/CE del 21.10.2005.

In particolare ai valori massimi indicati nella 2005/618/CE del 18.08.2005 per le sostanze applicabili.

Controllo Qualità  
Venturini Luciano

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Luciano Venturini'.

P.P.V.  
**VERCOS FRIGO** s.r.l.  
Via Kennedy 1/82/A  
Tel. 0522 619150 r.a. - Fax 0522 814983  
42035 - FELINA (Reggio Emilia)  
Cod. Fisc. e P. IVA 00619440357







## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. F-LAM80

Reg.(UE) n. 305/2011

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

Tipo Pannello: **F-LAM**  
 Nome commerciale: **PANNELLO FC**  
 Paramenti interni/esterni: **ACCIAIO sp. 0,5 mm**  
 Materiale isolante: **POLIURETANO**  
 Spessore: **80 mm**

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione:

**Ordine di produzione n. 3685 del 18/09/23**

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

EN14509:2013

**Pannelli sandwich isolanti autoportanti a doppio rivestimento con paramenti metallici**

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante:

**VERCOS FRIGO S.R.L.**  
**Via Kennedy n. 82/A - 42035 Felina (RE) - Italia**

06. Sistema/i di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

**SISTEMA 4**

09. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
Trasmittanza termica	0,296 W/m <sup>2</sup> xK	EN 14509:2013 - par. 5.2.2
Resistenza meccanica a trazione	0,11 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza meccanica a taglio	0,19 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza meccanica modulo di taglio (anima)	4,49 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza meccanica compressione	0,10 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza a flessione in campata	8,50 kNm/m	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Tensione di raggrinzimento	120 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Reazione al fuoco	F	EN 14509:2013 - par. 5.2.4 e C.1
Resistenza al fuoco	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.4 e C.2
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.6
Permeabilità all'aria	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.7
Permeabilità al vapore acqueo	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.8
Isolamento acustico in aria	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.9
Assorbimento acustico	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.10
Variazione dimensionale	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.5 e app.D
Durabilità	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.3 e app.B

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 09.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di: Lusenti Oddino (Presidente Consiglio di Amministrazione e Legale Rappresentante della Vercos Frigo S.r.l.)

Felina, 27/09/2023

(firma)

  
 Lusenti Oddino





## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. F-LAM120

Reg.(UE) n. 305/2011

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

Tipo Pannello: **F-LAM**  
 Nome commerciale: **PANNELLO FC**  
 Paramenti interni/esterni: **ACCIAIO sp. 0,5 mm**  
 Materiale isolante: **POLIURETANO**  
 Spessore: **120 mm**

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione:

**Ordine di produzione n. 3680 del 18/09/2023**

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

EN14509:2013

**Pannelli sandwich isolanti autoportanti a doppio rivestimento con paramenti metallici**

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante:

**VERCOS FRIGO S.R.L.**  
**Via Kennedy n. 82/A - 42035 Felina (RE) - Italia**

06. Sistema/i di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:

**SISTEMA 4**

09. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
Trasmittanza termica	0,197 W/m <sup>2</sup> xK	EN 14509:2013 - par. 5.2.2
Resistenza meccanica a trazione	0,09 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza meccanica a taglio	0,17 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza meccanica modulo di taglio (anima)	3,61 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza meccanica compressione	0,10 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Resistenza a flessione in campata	9,20 kNm/m	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Tensione di raggrinzimento	120 MPa	EN 14509:2013 - par. 5.2.1
Reazione al fuoco	F	EN 14509:2013 - par. 5.2.4 e C.1
Resistenza al fuoco	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.4 e C.2
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.6
Permeabilità all'aria	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.7
Permeabilità al vapore acqueo	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.8
Isolamento acustico in aria	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.9
Assorbimento acustico	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.10
Variazione dimensionale	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.5 e app.D
Durabilità	NPD	EN 14509:2013 - par. 5.2.3 e app.B

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 09.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di: Lusenti Oddino (Presidente Consiglio di Amministrazione e Legale Rappresentante della Vercos Frigo S.r.l.)

Felina, 27/09/2023

(firma)

