



Ministero dell'Istruzione e del Merito

Istituto Comprensivo Antonio Montinaro

Via Emilio Macro 00169 Roma (RM)

Tel. 0623238844 Email rmic8e600x@istruzione.it

PEC RMIC8E600X@pec.istruzione.it

C.F. 97713930580 - Cod. Mecc. RMIC8E600X

**VERBALE DI ASSEGNAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Oggi 31/10/2023 alle ore 10:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione dei preventivi per l'assegnazione dell'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti compagnie:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	57,46%	62,07%	63,09%	60,63%

Si procede quindi alla valutazione dei premi richiesti dalle compagnie ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Premio in euro	6,50	6,00	6,50	6,50
Merito Economico massimo 30 punti	27,69%	30,00%	27,69%	27,69%

L'indagine di mercato prevede (Documento A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 6,00 e non superiore a € 6,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	57,46%	62,07%	63,09%	60,63%
Merito Economico massimo 30 punti	27,69%	30,00%	27,69%	27,69%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	85,15%	92,07%	90,78%	88,32%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	92,07%
2° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	90,78%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	88,32%
4° Classificato	AIG EUROPE S.A.	85,15%

All'esito dell'indagine di mercato si delibera l'assegnazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2.

La Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Fabiola Conte

Per il DS
Maurice Casareccio

Il DSGA - Sig.ra Sabrina Pietrosanti

S. Pietrosanti

L'Assistente Amministrativo -

G. P.