



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE "MARIA MONTESSORI"

VIA G. CABRERA 12 10077 SAN MAURIZIO CANAVESE (TO)

Tel. 0119279546 Fax 0119276207 Email TOIC831003@istruzione.it

PEC TOIC831003@PEC.ISTRUZIONE.IT

C.F. 92028680012 - Cod. Mecc. TOIC831003

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 27/07/2021 alle ore 12:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZC631C0CE4.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,83%	57,05%	55,76%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	10,00	10,00	10,00
Merito Economico massimo 30 punti	28,50%	28,50%	28,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a **€ 9,50** e non superiore a **€ 10,00**.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
-----------	----------------------------	-------------------------------------	-----------------------------

Merito Tecnico massimo 70 punti	61,83%	57,05%	55,76%
Merito Economico massimo 30 punti	28,50%	28,50%	28,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	90,33%	85,55%	84,26%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	90,33%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	85,55%
3° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	84,26%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti della Commissione

Il Dirigente Scolastico Prof.ssa Giuseppina Giacalone



Il Direttore S.G.A. Dott. Biagio Fiorillo

Giuseppina Giacalone
Biagio Fiorillo
Carmen Bovis

L'Assistente Amministrativo Sig.ra Carmen Bovis