

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2025

| DICHIANANTE | | |
|----------------------|-------------------------|--------------------|
| Cognome | Nome | |
| CASTELLI | GIUSEPPE | |
| Qualifica | Ufficio di appartenenza | Sede di servizio |
| DIRIGENTE SCOLASTICO | MIM | IC Forno C.se (TO) |

DICHIARA 1

| che nell'anno 2025 ha percepito i seguenti compensi: | |
|---|--------------------|
| Compensi connessi all'incarico Dirigenziale 2 | € 83.323,39 |
| Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) 3 | € 750,00 |
| TOTALE Emolumenti complessivi | € 84.073,39 |

Data 30.03.2026

FIRMA DEL DICHIARANTE

Giuseppe CASTELLI

1 La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

2 Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)**

3 Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE** colonna **"oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

4 **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)

Firmato digitalmente da GIUSEPPE CASTELLI