



## ISTITUTO COMPRENSIVO DI CASTIGLIONE TORINESE



Via Don Brovero, 11 - 10090 CASTIGLIONE T.SE

Cod. Mecc. TOIC85000C - C.F. 91014790017

Tel. 011/960.06.48 - Fax 011/981.86.55

e-mail: toic85000c@istruzione.it - toic85000c@pec.istruzione.it

Sito Web: <http://iccastiglione.to.edu.it/>



Agli Atti  
Al Sito Web  
All'Albo

Prot. n.vedi segnature informatica

### INCARICO DOCENTE COORDINATORE

**PIANO SCUOLA ESTATE 2021- Risorse ex art. 31, comma 6 del D.L. 22 marzo 2021, n. 41 "c.d. Decreto Sostegni"**

Nota prot. AOODPIT.R.U.643.27-04-2021- Nota prot. AOODGRUF.R.U.11653.14-05-2021- nota pro. N. 11658 del 14 maggio 2021.

**CUP F49J21000402005**

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Vista la nota prot. AOODPIT.R.U.643.27-04-2021 introduce il Piano scuola estate 2021. Un ponte per il nuovo inizio;

Vista la Nota prot. AOODGRUF.R.U.11653.14-05-2021 sono state fornite indicazioni operative relative all'utilizzo delle risorse finanziarie stanziare dal Decreto sostegni ex art. 31, comma 6 del D.L. 22 marzo 2021, n. 41, "Misure per favorire l'attività didattica e per il recupero delle competenze e della socialità delle studentesse e degli studenti nell'emergenza Covid-19";

Visto l'Avviso assegnazione nota prot. 11658 del 14 maggio 2021 con la quale si assegna a codesto Istituto il finanziamento di euro 20.841,02;

Visto il PTOF triennio 2019/2022 aggiornato con delibera n. 2 del C.D.I. del 23 novembre 2020;

Visto il P.A. E.F. 2021 approvato con delibera n. 3 del 28 gennaio 2021;

Visto il Regolamento per l'attività negoziale approvato dal Consiglio di Istituto il 28/01/2021 recante la disciplina per il conferimento degli incarichi e dei contratti di prestazione d'opera con esperti interni ed esterni per l'arricchimento dell'offerta formativa;

Visto l'articolo 5 della Legge 241/1990, nonché l'articolo 31 del Codice degli appalti D. Lgs 50/2016, le linee guida Anac n. 3 del 2017 che definiscono ruolo e compiti del Responsabile del Procedimento;

Vista la ripartizione delle categorie di spesa e gli operatori coinvolti;

Vista la necessità di affidare l'incarico di docente coordinatore per lo svolgimento delle attività di organizzazione didattica relative al progetto,

### CONFERISCE

Alla S.V. l'incarico di **DOCENTE COORDINATORE NEL PROGETTO PIANO SCUOLA ESTATE 2021 Risorse ex art. 31, comma 6 del D.L. 22 marzo 2021, n. 41 "c.d. Decreto Sostegni"**, per curare gli adempimenti di organizzazione didattica del progetto, per tutta la sua durata. Il compenso orario a Lei spettante è il seguente, da intendersi come attività funzionale alla docenza:

- € 17,50 Lordo dipendente - € 23,22 Lordo Stato.

LA DIRIGENTE SCOLASTICA

Patrizia CIAMPA'

*Firmato digitalmente*



**Firmato digitalmente da PATRIZIA CIAMPA'**