

*Al Dirigente Scolastico degli istituti
della regione Umbria*

*Al personale docente,
educativo, ATA*

LORO SEDI

DA TRASMETTERE PER VIA TELEMATICA A TUTTO IL PERSONALE DELLA SCUOLA E AFFIGGERE ALL'ALBO SINDACALE ON LINE OVVERO IN APPOSITA SEZIONE DEL SITO DELL'ISTITUZIONE SCOLASTICA

Oggetto: convocazione di un'assemblea sindacale, del personale delle istituzioni scolastiche **della regione Umbria**, ai sensi dell'art. 31 del ccnl 2019-2021, che si terrà in data **02/04/2025** e si svolgerà nelle prime tre ore di servizio coincidenti con l'inizio delle attività didattiche, **dalle ore 08:00 alle ore 11:00**, attraverso la **piattaforma telematica denominata "Microsoft Teams"**.

Si precisa che le tre ore di assemblea sono comprensive dei tempi di percorrenza.

La scrivente Organizzazione Sindacale ANIEF convoca un'assemblea sindacale per tutto il personale docente, educativo e ATA a tempo determinato e indeterminato degli istituti scolastici **della regione Umbria**.

L'assemblea sarà svolta in maniera telematica, attraverso piattaforma web, presieduta da **Daniela Rosano** presidente regionale ANIEF Umbria, interviene **Marcello Pacifico**, Presidente Nazionale ANIEF.

Punti all'ordine del giorno:

1. Avvio della contrattazione collettiva nazionale 2022- 2024;
2. Piattaforma contrattuale ANIEF;
3. Legge di bilancio 2025 (legge del 30.12.2024 n. 207);
4. La tutela dei diritti e la giurisprudenza (2013, ferie, indennità di vacanza contrattuale, ricostruzione di carriera, carta docenti, precariato);
5. Decreto PA.

Il personale interessato, per poter partecipare, dovrà cliccare al seguente link:

<https://anief.org/as/ZQ4A> e seguire le istruzioni presenti all'interno della pagina.

La presente convocazione ha valore di richiesta di indizione di assemblea; di informazione ai lavoratori attraverso gli strumenti telematici e di affissione all'albo sindacale on line ovvero in apposita sezione del sito dell'istituzione scolastica.

Si richiede di allegare la presente convocazione alla comunicazione/circolare destinata al personale interessato.

Cordiali saluti.

11/03/2025

Il Presidente Regionale ANIEF Umbria

DANIELA ROSANO