



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO ATTIGLIANO - GUARDEA

VIA MONSERRATO 38 05012 ATTIGLIANO (TR)

Tel. 0744994255 Fax 0744994356 Email TRIC810005@istruzione.it

PEC tric810005@pec.istruzione.it

C.F. 80010630558 - Cod. Mecc. TRIC810005

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 29/07/2021 alle ore 12:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z313268683.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	52,11%	61,88%	57,34%	56,14%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Premio in euro	6,00	6,00	5,50	6,00
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	27,50%	30,00%	27,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 5,50 e non superiore a € 6,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

Firmato digitalmente da ALBA PAGANI

TRIC810005 - REGISTRO PROTOCOLLO - 0004646 - 29/07/2021 - C27d - Infortuni, assic. - U

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
Merito Tecnico massimo 70 punti	52,11%	61,88%	57,34%	56,14%
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	27,50%	30,00%	27,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	79,61%	89,38%	87,34%	83,64%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	89,38%
2° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	87,34%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	83,64%
4° Classificato	AIG EUROPE S.A.	79,61%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Alba Pagani

Il DSGA - Dott. Guido Benedetti

L'Assistente Amm.vo - Fiorella Sganappa