

TERNI "CAMPOMAGGIORE"

 [Aggiungi ai preferiti](#)

-  [no](#)
- [Didattica](#)
- [Servizi e attività](#)
- [Alunni](#)
- [Personale](#)
- [Finanza](#)**
- [PTOF 2025 - 2028](#)
- [RAV](#)
- [Rendicontazione sociale](#)
- [Edilizia](#)

Finanza


Bandi di gara e contratti

Pagamenti dell'amministrazione


Amministrazione trasparente - pagamenti dell'amministrazione

Tale sezione contiene gli indicatori annuali e trimestrali di tempestività dei pagamenti relativi agli acquisti di beni, servizi, prestazioni professionali e forniture, l'ammontare complessivo dei debiti e il numero delle imprese creditrici come previsto dal comma 1, art. 33, del D.lgs. n. 33/2013.

Anno scolastico

2026-27 

Anno finanziario

2026 

Codice meccanografico	Anno scolastico	Anno finanziario	Periodo	Indice di tempestività	Ammontare Complessivo Debiti	Numero Imprese Creditrici	Data ultima modifica
TRIC81800Q	202627	2026	I Trimestre	-14,05	0,00	0	15/04/2026 08:39:02

