

## TERNI "CAMPOMAGGIORE"

[Aggiungi ai preferiti](#)

[Indice](#) [Didattica](#) [Servizi e attività](#) [Alunni](#) [Personale](#) [Finanza](#) [PTOF 2022 - 2025](#) [PTOF 2025 - 2028](#) [RAV](#) [Rendicontazione](#)

[Finanza](#)[Bandi di gara e contratti](#)[Pagamenti dell'amministrazione](#)

### Amministrazione trasparente – pagamenti dell'amministrazione

Tale sezione contiene gli indicatori annuali e trimestrali di tempestività dei pagamenti relativi agli acquisti di beni, servizi, prestazioni professionali e forniture, l'ammontare complessivo dei debiti e il numero delle imprese creditrici come previsto dal comma 1, art. 33, del D.lgs. n. 33/2013.

Anno scolastico

2025-26

Anno finanziario

2025

Codice meccanografico	Anno scolastico	Anno finanziario	Periodo	Indice di tempestività	Ammontare Complessivo Debiti	Numero Imprese Creditrici	Data ultima modifica
TRIC81800Q	202526	2025	I Trimestre	-23,80	0,00	0	11/04/2025 08:32:15