



ISTITUTO COMPRENSIVO VAL TAGLIAMENTO

Via della Maina,29 33021 Ampezzo (Ud)
Tel. 0433 80131 email udic82300r@istruzione.it
C.F. 84003490301 – Codice Scuola UDIC82300R

Prot.n. Vedi segnatura

Ampezzo, Vedi segnatura

All'Albo / Amministrazione Trasparente
Agli Atti

Oggetto: Decisione a contrarre per l'affidamento diretto tramite Trattativa Diretta MePA, ai sensi dell'art. 50, comma 1, lettera b) del D.Lgs n. 36/2023–organizzazione viaggio d'istruzione a Trento e Bolzano dal 31 marzo al 1° aprile 2026 – Secondaria di primo grado di Forni di Sopra e classe prima Secondaria di primo grado di Ampezzo. CIG: BAC0E2373F.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTO il R.D. 18 novembre 1923, n. 2440 e ss.mm.ii., concernente l'amministrazione del Patrimonio e la Contabilità Generale dello Stato ed il relativo regolamento approvato con R.D. 23 maggio 1924, n. 827 e ss.mm. ii.;

VISTA la Legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e ss.mm.ii.;

VISTA la Legge 15 marzo 1997 n. 59 concernente "Delega al governo per il conferimento di funzioni e compiti alle regioni e enti locali per la riforma della Pubblica Amministrazione e per la semplificazione amministrativa";

VISTO il D.P.R. 8 marzo 1999, n. 275, concernente il "Regolamento recante norme in materia di autonomia delle Istituzioni Scolastiche, ai sensi dell'art. 21 della Legge 15/03/1997, n. 59";

VISTO il Decreto Legislativo 30 marzo 2001 n. 165 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle Amministrazioni Pubbliche" e ss.mm.ii.;

VISTA la Legge 13 luglio 2015, n. 107 recante "Riforma del sistema nazionale di istruzione e formazione e delega per il riordino delle disposizioni legislative vigenti";

VISTO il Decreto Interministeriale 28 agosto 2018, n. 129, recante "Istruzioni generali sulla gestione amministrativo-contabile delle istituzioni scolastiche, ai sensi dell'articolo 1, comma 143, della legge 13 luglio 2015, n. 107";

TENUTO CONTO delle funzioni e dei poteri del Dirigente Scolastico in materia negoziale, come definiti dall'articolo 25, comma 2, del D.Lgs n. 165/2001, dall'articolo 1, comma 78, della L. n. 107/2015 e dagli articoli 3 e 44 del D.I. n. 129/2018;

VISTO il D.Lgs. n. 36 del 31 marzo 2023 "Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici";

VISTO l'art. 17 comma 1 del D.Lgs n. 36/2023 che prevede che "Prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici le stazioni appaltanti e gli enti concedenti, con apposito atto, adottano la decisione di contrarre individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte";

VISTO l'art. 17 comma 2 del D.Lgs n. 36/2023 che prevede che "In caso di affidamento diretto, l'atto di cui al comma 1 individua l'oggetto, l'importo e il contraente, unitamente alle ragioni della sua scelta, ai requisiti di carattere generale e, se necessari, a quelli inerenti alla capacità economico-finanziaria e tecnico-professionale";

VISTO in particolare l'art. 50, comma 1 lettera b) del D.Lgs n. 36/2023 ai sensi del quale la stazione appaltante procede all'affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano

Firmato digitalmente da STEFANO MARTELLANI

scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

- VISTO l'Allegato I.1 al D.Lgs n. 36/2023 il quale definisce, all'articolo 3, comma 1, lettera d), l'affidamento diretto come "l'affidamento del contratto senza una procedura di gara, nel quale, anche nel caso di previo interpello di più operatori economici, la scelta è operata discrezionalmente dalla stazione appaltante o dall'ente concedente, nel rispetto dei criteri qualitativi e quantitativi di cui all'articolo 50, comma 1 lettere a) e b), del codice e dei requisiti generali o speciali previsti dal medesimo codice";
- VISTO l'art. 15 comma 1 del D.Lgs n. 36/2023, secondo il quale "Nel primo atto di avvio dell'intervento pubblico da realizzare mediante un contratto le stazioni appaltanti e gli enti concedenti nominano nell'interesse proprio o di altre amministrazioni un responsabile unico del progetto (RUP) per le fasi di programmazione, progettazione, affidamento e per l'esecuzione di ciascuna procedura soggetta al codice.";
- RITENUTO che il dott. Stefano Martellani, Dirigente Scolastico dell'I.C. Val Tagliamento, risulta pienamente idoneo a ricoprire l'incarico di Responsabile Unico Progetto per l'affidamento in oggetto, in quanto soddisfa i requisiti richiesti ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs n.36/2023;
- VISTO il Programma Annuale E.F. 2026 debitamente approvato dal Consiglio d'Istituto con delibera n. 3 del 03/02/2026;
- VISTO il Regolamento d'Istituto che disciplina l'affidamento di lavori, servizi e forniture sotto la soglia di rilevanza comunitaria adottato dal Consiglio d'Istituto nella seduta del 11/03/2019;
- VISTO il Piano triennale dell'Offerta Formativa (PTOF);
- VISTA la delibera ANAC n.582 del 13 dicembre 2023 di approvazione del comunicato in cui si indica che, a far data dal 1° gennaio 2024, diventeranno operative le norme sulla digitalizzazione, trasparenza e accesso agli atti, previste dal Codice dei Contratti;
- VISTO il comunicato del Presidente ANAC del 10 gennaio 2024 con oggetto "Indicazioni di carattere transitorio sull'applicazione delle disposizioni del codice dei contratti pubblici in materia di digitalizzazione degli affidamenti di importo inferiore a 5.000 euro";
- VISTO il comunicato del Presidente ANAC del 28 giugno 2024 con oggetto "Digitalizzazione appalti pubblici, proroga di alcuni adempimenti e indicazioni operative";
- VISTO il comunicato del Presidente ANAC del 18 dicembre 2024 con oggetto "Adozione del provvedimento di prolungamento della proroga di alcuni adempimenti previsti con la delibera n. 582 del 13/12/2023 e con il Comunicato del Presidente del 10/01/2024";
- VISTO il comunicato del Presidente ANAC del 18 giugno 2025 con oggetto "Adozione del provvedimento di prolungamento della proroga di alcuni adempimenti previsti con la delibera n. 582 del 13/12/2023 e con il Comunicato del Presidente del 18/12/2024";
- VISTA la richiesta della docente referente per l'effettuazione di un viaggio d'istruzione a Trento e Bolzano dal 31 marzo al 1° aprile 2026, rivolto agli alunni di tutte le classi della scuola Secondaria di primo grado di Forni di Sopra e della classe prima della scuola Secondaria di primo grado di Ampezzo;
- RILEVATA la necessità di contattare un'agenzia di viaggi per ricevere una quotazione ad alunno per l'effettuazione del succitato viaggio d'istruzione, comprensiva di: trasporto in pullman, sistemazione in albergo cat. 3/4 stelle in camere multiple per gli alunni e singole per i docenti, trattamento di pensione completa (cena, pernottamento, prima colazione e pranzo al sacco);
- CONTATTATA la Ditta Natisone Viaggi Srl con sede a Cividale del Friuli (UD) – piazza Picco 19, P.I. 02984140307, con richiesta di quotazione ad alunno per l'effettuazione del viaggio d'istruzione sopra indicato;
- VISTA la quotazione fornita dalla Ditta Natisone Viaggi Srl di Cividale del Friuli, valutata da € 155,00 in base a numero di adesioni pari a 43 alunni;
- EFFETTUATO tramite Circolare interna n. 344 del 19/02/2026 il sondaggio vincolante per l'adesione al viaggio d'istruzione in oggetto;
- RILEVATO che il numero di adesioni è pari a 39 a cui si aggiungono n. 6 docenti accompagnatori;
- RITENUTO di invitare la Ditta Natisone Viaggi Srl con sede a Cividale del Friuli (UD) – piazza Picco 19, P.I. 02984140307, a partecipare a T.D. MePA – importo base d'asta € 6.250,00 - per

Firmato digitalmente da STEFANO MARTELLANI

l'organizzazione di un viaggio d'istruzione a Trento e Bolzano dal 31 marzo al 1° aprile 2026 per n. 39 alunni e n. 6 docenti accompagnatori, con le caratteristiche descritte nell'allegato alla T.D.;

- VISTA l'offerta economica presentata dalla Ditta Natisone Viaggi Srl con sede a Cividale del Friuli (UD) – piazza Picco 19, P.I. 02984140307, in risposta alla T.D. MePA n. 6109872 del 02/03/2026, dalla quale si rileva che il costo per l'organizzazione di un viaggio d'istruzione a Trento e Bolzano dal 31 marzo al 1° aprile 2026 per n. 39 alunni e n. 6 docenti accompagnatori (trasporto in pullman, sistemazione in albergo cat. 3 stelle in camere multiple per gli alunni e singole per i docenti, trattamento di pensione completa - cena, pernottamento, prima colazione e pranzo al sacco) è pari a € 6.240,00 IVA regime speciale art. 74ter, D.P.R. 633/1972;
- RITENUTA l'offerta presentata dalla Ditta Natisone Viaggi Srl congrua sia sotto il profilo tecnico che quello economico;
- RILEVATO che la Ditta Natisone Viaggi Srl risulta essere in possesso di analoga esperienza nella fornitura di beni analoghi;
- DATO ATTO della non esistenza di Convenzioni Consip o Accordi Quadro attivi aventi ad oggetto beni e/o servizi comparabili con quelli relativi alla presente procedura;
- DATO ATTO che è stata acquisita la dichiarazione sul possesso dei requisiti generali di cui all'art. 52 del D.Lgs. 36/2023 e la dichiarazione relativa alla tracciabilità dei flussi finanziari di cui alla L. 136/2010;
- VERIFICATA la regolarità del DURC;
- VISTO l'esito della consultazione del Casellario ANAC;

DE C I D E

Per i motivi espressi nella premessa, che si intendono integralmente richiamati:

- di affidare, ai sensi dell'art. 50, comma 1, lettera b) del D.Lgs. n. 36/2023, mediante affidamento diretto tramite Trattativa Diretta MePA, alla Ditta Natisone Viaggi Srl con sede a Cividale del Friuli (UD) – piazza Picco 19, P.I. 02984140307, l'organizzazione del viaggio d'istruzione a Trento e Bolzano dal 31 marzo al 1° aprile 2026 (trasporto in pullman, sistemazione in albergo cat. 3 stelle in camere multiple per gli alunni e singole per i docenti, trattamento di pensione completa - cena, pernottamento, prima colazione e pranzo al sacco) per n. 39 alunni della scuola Secondaria di primo grado di Forni di Sopra e della classe prima della scuola Secondaria di primo grado di Ampezzo e n. 6 docenti accompagnatori come da indicazioni contenute nell'allegato alla T.D.;
- di indicare il CIG BAC0E2373F relativo alla fornitura in oggetto in tutte le fasi relative alla presente procedura d'acquisto;
- di imputare il relativo impegno di spesa per un importo complessivo di € 6.240,00 IVA regime speciale art. 74ter, D.P.R. 633/1972 all'Aggregato A.5.1 - "Visite, viaggi e programmi di studio all'estero"-“Viaggi e visite” del Programma Annuale 2026;
- di pubblicare il presente provvedimento sul sito internet dell'Istituto ai sensi della normativa sulla trasparenza;
- di individuare quale Responsabile Unico del Procedimento, ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs n. 36/2023, il Dirigente Scolastico Stefano Martellani.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Stefano Martellani

Documento informatico firmato digitalmente
ai sensi del D.Lgs 82/2005 art.20 e ss.mm.ii. e norme collegate