



COMUNITA' DI MONTAGNA DELLA CARNIA

33028 TOLMEZZO (UD) / Via Carnia Libera 1944, n. 29
C.F. 93021640300 – PIVA 02862960305
Tel. (0433) 487711 - FAX (0433) 487760

PEC: comunita.carnia@certgov.fvg.it

Spett.le
**ISTITUTO COMPRENSIVO
VAL TAGLIAMENTO**

33021 **AMPEZZO**

Trasmissione via pec

OGGETTO: Interventi nel settore dell'Istruzione - Comunicazione concessione contributi - Anno 2023. Istanza contributo ns. prot.n. 26413 del 29.09.2023

Con la presente si comunica che con deliberazione del Comitato esecutivo n. 136 nella seduta del 05.12.2023 è stato concesso a codesto spettabile Istituto un contributo di € **2.000,00** per progetti e uscite didattiche, come di seguito specificato:

progetti di ampliamento dell'offerta formativa "Indagine sulle disposizioni dell'apprendimento scolastico" € 500,00.-;

uscite didattiche "Settimana sulla neve" € 1.500,00.-;

dando atto che l'importo dello stesso viene concesso al 100% della spesa sostenuta e documentata.

Con determinazione del Titolare di Posizione Organizzativa n. 1164 del 12.12.2023 è stato assunto l'impegno di spesa.

La rendicontazione dovrà essere trasmessa entro e non oltre il 30 marzo 2024.

La presentazione del rendiconto è prodotta dal beneficiario secondo quanto stabilito dall'art. 10 del **Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi e ausili finanziari, e per l'attribuzione di vantaggi economici ad associazioni, organismi, enti pubblici e privati**, adottato con deliberazione dell'Assemblea della Comunità di montagna n. 66 del 27/12/2022.

La liquidazione del contributo avviene a spese sostenute, dopo la presentazione da parte del beneficiario della documentazione a rendiconto, che dev'essere prodotta entro il termine stabilito dal provvedimento di concessione.

Il beneficiario dovrà presentare alla Comunità di montagna la seguente documentazione, secondo le procedure previste dagli allegati moduli:

- relazione sintetica dell'attività svolta;

UDIC82300R - A18A18F - REGISTRO PROTOCOLLO - 0006697 - 13/12/2023 - IV.5 - E

- dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà a firma del legale rappresentante, dalla quale risulti l'avvenuta esecuzione dell'iniziativa e il rendiconto economico della stessa (**modulo A**);

Al contributo si applica la ritenuta nei casi previsti dalla normativa fiscale vigente.

I soggetti beneficiari di contributo devono presentare la dichiarazione ai fini dell'applicazione dell'art. 28 del DPR 600/73 (**modulo B**) e le modalità di pagamento con indicazione del codice IBAN (**modulo C**).

Con le stesse modalità saranno ammesse liquidazioni parziali del contributo assegnato.

Qualora dal rendiconto finanziario presentato venga accertata una spesa inferiore a quella preventivata, il beneficio concesso sarà rideterminato sulla base delle spese effettivamente sostenute e documentate, in misura proporzionalmente ridotta.

L'ufficio resta a disposizione per maggiori informazioni o eventuali chiarimenti che si rendessero necessari per la compilazione dei moduli.

Con i migliori saluti

IL PRESIDENTE
Ermes Antonio De Crignis
documento sottoscritto digitalmente

/ allegati moduli rendicontazione

Area Servizi Culturali, Educativi, Turistici ed Assistenziali
Responsabile del procedimento: dott.ssa Sonia Mazzolini tel. 0433 487704