



Ministero dell'Istruzione



UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale



ISTITUTO COMPRENSIVO GEMONA DEL FRIULI



Scuole dell'Infanzia, Primarie, Secondarie di I° grado
Comuni di Gemona del Friuli, Artegn, Montenars
Via dei Pioppi, 45 - 33013 Gemona del Friuli (UD) - Tel. 0432/981056
e-mail: udic85300l@istruzione.it - e-mail pec udic85300l@pec.istruzione.it
Codice Meccanografico UDIC85300L - Codice Fiscale 91006530306

Prot. e data: vedi segnatura

CNP: 13.1.5A-FESRPON-FR-2022-8

CUP: B34D22001200006

CIG: ZC9391683E

OGGETTO: Fondi Strutturali Europei – Programma Operativo Nazionale “Per la scuola, competenze e ambienti per l’apprendimento” 2014-2020 - Asse II – Infrastrutture per l’istruzione - Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (FESR) – REACT EU.

Asse V - Priorità d'investimento: 13i - (FESR) “Promuovere il superamento degli effetti della crisi nel contesto della pandemia di COVID-19 e delle sue conseguenze sociali e preparare una ripresa verde, digitale e resiliente dell’economia” – Obiettivo specifico 13.1: Facilitare una ripresa verde, digitale e resiliente dell’economia – Avviso pubblico prot. n.38007 del 27 maggio 2022 “Ambienti didattici innovativi per le scuole dell’infanzia”. 13.1.5A – “Ambienti didattici innovativi per le scuole dell’infanzia”

CARATTERISTICHE TECNICHE

Questo documento ha lo scopo di fornire le indicazioni e le specifiche necessarie al fine della presentazione, da parte delle imprese concorrenti o consorzi, delle proposte economiche e di servizio.

La fornitura dovrà rispettare in modo completo tutte le specifiche indicate e riportate nel presente documento di capitolato.

Il contratto avrà come oggetto la fornitura di arredi e dovrà soddisfare quanto segue:

- Il prezzo offerto deve essere comprensivo di consegna e installazione/montaggio presso le sedi delle scuole dell’infanzia entro la data indicata nell’ordine;
- Durata dell’offerta, ovvero blocco dei prezzi, per 45 giorni dalla data della presente richiesta;
- **E’ ammissibile la proposta di un prodotto simile rispetto a quanto indicato** con l’indicazione delle relative caratteristiche tecniche;
- Gli arredi devono essere conformi ai requisiti di sicurezza, di resistenza e durata, di stabilità e di ergonomia definiti dalle normative nazionali (UNI), europee (EN) ed internazionali (ISO), vigenti in materia di arredi scolastici.



Ministero dell'Istruzione

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

DESCRIZIONE	Q.TA'
ARMADIO 3 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA cm 104x41x114H Struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani regolabili e top, realizzata in forma mista. Base in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, fiancate, divisioni, ripiani e top in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore. Finitura di tutta la struttura in nobilitato betulla finitura seta. Bordi realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Schienale in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Anta cieca in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, bordi realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Anta apribile a 110° mediante cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Maniglie di apertura e chiusura in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite viti. Appoggio a terra ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini puntali regolabili antirumore. Assemblaggi realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti per garantire la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, assemblaggio con spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.	2
Tavolo rettangolare grande materna dim cm 150x75x52h Piano in legno multistrati di betulla spessore mm. 26 rivestito in laminato plastico HPL 10/10 nel colore magnolia di serie finitura opaca antiabbaglio, controbilanciamento in laminato sulla parte inferiore del piano. Bordi e spigoli arrotondati e lucidati al naturale. Gambe in legno massello di faggio tornito, diametro mm. 65, lucidate al naturale e fissate al piano con piastra antistrappo. Appoggio a pavimento su scivolanti in pvc. Colore del piano da concordare.	8
Tavolo rettangolare grande materna. Misure 130X65x52h Piano in legno multistrati di betulla spessore mm. 26 rivestito in laminato plastico HPL 10/10, colore magnolia di serie finitura opaca antiabbaglio, controbilanciamento in laminato sulla parte inferiore del piano. Bordi e spigoli arrotondati e lucidati al naturale. Gambe in legno massello di faggio tornito, diametro mm. 65, lucidate al naturale e fissate al piano con piastra antistrappo. Appoggio a pavimento su scivolanti in pvc. Colore del piano da concordare.	3
Tavolo SEMICIRCOLARE grande materna dim cm 130X65x52h Piano in legno multistrati di betulla spessore mm. 26 rivestito in laminato plastico HPL 10/10 nel colore magnolia di serie finitura opaca antiabbaglio, controbilanciamento in laminato sulla parte inferiore del piano. Bordi e spigoli arrotondati e lucidati al naturale. Gambe in legno massello di faggio tornito, diametro mm. 65, lucidate al naturale e fissate al piano con piastra antistrappo. Appoggio a pavimento su scivolanti in pvc. Colore del piano da concordare.	2



Ministero dell'Istruzione

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

SEGGIOLINA IMPILABILE BICOLORE ETA' 3/6 ANNI seduta cm 30 Struttura impilabile in legno massello di faggio a sezione rettangolare da mm 15x35. Sedile e schienale, curvati e anatomici in pannelli di legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da 8 mm di spessore. Trattamento dei torniti e pannelli ottenuta con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Bordi e spigoli arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Assemblaggio ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio per garantire la massima tenuta della seggiolina. Alla base delle 4 gambe elementi scivolanti in materiale plastico per attutire il rumore dell'appoggio a pavimento della sedia stessa.	24
LIBRERIA: SCAFFALE INIZIALE (2 FIANCATE) A 6 RIPIANI cm 94x28/40x180H Fiancate e tettuccio sagomati, realizzati in pannelli di conglomerato ligneo con fibra a media densità (MDF) da mm 19 di spessore, finitura dei pannelli con carteggiatura del pannello, una mano di fondo (o stucco), una seconda carteggiatura del pannello e mano finale di laccatura opaca e antigraffio da 15 gloss di spessore. Ripiani e base in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, finitura dei pannelli con una prima carteggiatura del pannello, una prima mano di fondo (o stucco), una seconda carteggiatura del pannello e mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Ripiani regolabili in altezza e inclinazione dotati di bordo frontale per evitare la caduta dei libri esposti di facciata. Bordi e spigoli arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Piedini di appoggio a pavimento realizzati in legno massello tornito di faggio da mm 60 di diametro con finitura laccata come le fiancate e il tettuccio. Assemblaggi ottenuti a mezzo sistema meccanico di bussole e tiranti.	3
LIBRERIA SCAFFALE componibile (1 FIANCATA) A 6 RIPIANI cm 90x28/40x180H Fiancata e tettuccio sagomati realizzati in pannelli di conglomerato ligneo con fibra a media densità (MDF) da mm 19 di spessore, finitura dei pannelli con una prima carteggiatura, mano di fondo (o stucco), seconda carteggiatura e mano finale di laccatura opaca e antigraffio da 15 gloss di spessore. Ripiani e base realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, finitura dei pannelli con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (o stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Ripiani regolabili in altezza e inclinazione e dotati di bordo frontale per evitare la caduta dei libri esposti di facciata. Bordi e spigoli arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Piedini di appoggio a pavimento realizzati in legno massello tornito di faggio da mm 60 di diametro con finitura laccata come le fiancate e il tettuccio. Assemblaggi ottenuti a mezzo sistema meccanico di bussole e tiranti.	5
ESPOSITORE LIBRI A RIPIANI INCLINATI cm 104x41x70H Le 2 fiancate realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore nobilitato betulla finitura seta, bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Traversi di collegamento realizzati in legno massello tornito con una griglia espositiva a ripiani inclinati realizzata in rete plastificata.	1
Tappeto Bicolore ad incastro	11



Ministero dell'Istruzione

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

dimensioni: cm 100x100 x sp.20 mm (peso 2kg) Capacità di assorbimento agli urti e giusta calpestabilità del campo. Antiscivolo con goffratura a paglia di riso. Lavabile, antifunghi, antibatterico e anallergico.	
Protezione murale cm 200 x 100 x 5 Rivestimento esterno in GREEN COVER classe ignifuga 1IM, resistente, robusto, non rigido, gradevole al tatto, atossico, antiscivolo, impermeabile, antimacchia. Lavabile con panno umido, o con sapone per macchie, lavabile anche in lavatrice industriale a 40°. Interno poliuretano espanso a cellula aperta di densità sostenuta. Pareti morbide dotate di fascette con velcro per essere agganciate ai bastoni.	2
Parete morbida, cm. 100x100hx5sp Rivestimento esterno in GREEN COVER classe ignifuga 1IM, resistente, robusto, non rigido, gradevole al tatto, atossico, antiscivolo, impermeabile, antimacchia. Lavabile con panno umido, o con sapone per macchie, lavabile anche in lavatrice industriale a 40°. Interno poliuretano espanso a cellula aperta di densità sostenuta. Pareti morbide dotate di fascette con velcro per essere agganciate ai bastoni.	2
Parete morbida, cm. 80x100hx5sp Rivestimento esterno in GREEN COVER classe ignifuga 1IM, resistente, robusto, non rigido, gradevole al tatto, atossico, antiscivolo, impermeabile, antimacchia. Lavabile con panno umido, o con sapone per macchie, lavabile anche in lavatrice industriale a 40°. Interno poliuretano espanso a cellula aperta di densità sostenuta. Pareti morbide dotate di fascette con velcro per essere agganciate ai bastoni.	1
Parete morbida, cm. 180x100hx5sp Rivestimento esterno in GREEN COVER classe ignifuga 1IM, resistente, robusto, non rigido, gradevole al tatto, atossico, antiscivolo, impermeabile, antimacchia. Lavabile con panno umido, o con sapone per macchie, lavabile anche in lavatrice industriale a 40°. Interno poliuretano espanso a cellula aperta di densità sostenuta. Pareti morbide dotate di fascette con velcro per essere agganciate ai bastoni.	1
TAPPETO 200X180CM Rivestimento esterno in GREEN COVER classe ignifuga 1IM, resistente, robusto, non rigido, gradevole al tatto, atossico, antiscivolo, impermeabile, antimacchia. Completamente sfoderabile con cerniera protetta, lavabile con panno umido, o con sapone per macchie più difficile, lavabile anche in lavatrice industriale a 40°. Interno in poliuretano a cellula aperta.	1
PANCA MORBIDA CURVA cm 127x48x30H Imbottitura interna realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta con densità di 25 kg/mc. Rivestimento esterno realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità. Il manufatto sfoderabile tramite cerniera dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa.	3



Ministero dell'Istruzione

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

PANCA MORBIDA ONDA cm 129x44x30H Imbottitura interna realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta con densità di 25 kg/mc. Rivestimento esterno realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità. Il manufatto sfoderabile tramite cerniera dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa.	4
CARRELLO PORTAFOGLI ORIZZONTALE cm 112,5x75x75H Struttura composta da base, fianchi e top realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 18 di spessore, lucidati al naturale con vernici trasparenti atossiche. Bordi e spigoli a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ripiani portafogli fissi realizzati in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 spessore, nobilitato; bordi realizzati in abs da mm 2 di spessore e arrotondati come quelli della struttura. Assemblaggio ottenuto tramite sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, coadiuvati da incastri con spinotti in legno. Appoggio a terra ottenuto tramite l'utilizzo di 4 ruote piroettanti di cui 2 dotate di leva freno di sicurezza, sistema di rotazione con cuscinetti a sfera, realizzate in nylon con corona interna di irrigidimento, altezza complessiva mm 100.	1
Carrello plurifunzionale per piani luminosi Misure: 81 x 57 x 68,5 cm	3
CARRELLO CON RIPIANI ESTRAIBILI cm 112,5x75x75H Struttura composta da fiancate, da base e da spondine dei vassoi e dei ripiani estraibili realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, pannelli trattati con lucidatura tramite vernici trasparenti atossiche a base d'acqua. Bordi e spigoli a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Fondo del vassoio superiore realizzato in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 6 di spessore, finitura nobilitato melaminico; fondo inserito a incastro nelle sedi opportuni ricavate sulle spondine e sulle fiancate. Parte orizzontale dei ripiani estraibili in pannelli di multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore lucidati al naturale. Scorrimento dei ripiani tramite guide metalliche con blocco finecorsa di sicurezza fissate alle fiancate del carrello. Nella parte alta delle fiancate maniglia per facilitare lo spostamento del carrello. Assemblaggio ottenuto tramite sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, coadiuvati da incastri con spinotti in legno. Appoggio a terra ottenuto tramite l'utilizzo di 4 ruote piroettanti di cui 2 dotate di leva freno di sicurezza, sistema di rotazione con cuscinetti a sfera, realizzate in nylon con corona interna di irrigidimento.	1
Specchio per psicomotricità Dim: cm 200x100 Realizzato in vetro temperato liscio con cornice in legno da fissare a parete.	1
PANNELLO NOBILITATO BIANCO E BORDATO DIM: cm 100x100 Struttura in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato betulla finitura seta da 20 mm di spessore, bordi in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	2



Ministero dell'Istruzione

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA Misure cm 104 x 41 x 148h Struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili, ante e top realizzata in forma mista, base in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, fiancate e top in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, finitura di tutta la struttura in nobilitato betulla finitura seta, bordi in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Schienale in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Ante cieche realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, bordi in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ante sono apribili a 110° mediante cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Maniglie apertura e chiusura in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. Appoggio a terra con 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini puntali regolabili antirumore. Assemblaggi realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione.	1
MOBILE CONTENITORE 12 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA Misure cm 104 x 41 x 148h La struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani regolabili e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 10 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiate a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.	1



Ministero dell'Istruzione

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

MOBILE 12 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA cm 138 x 41 x 114h Struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani regolabili e top realizzata in forma mista, base in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, fiancate e top in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, finitura della struttura in nobilitato betulla finitura seta, bordi in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Schienale in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 10 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Appoggio a terra con 4 piedini in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, puntali regolabili antirumore. Assemblaggi realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiato a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, prevede anche spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.	1
MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA CON RUOTE cm 104x41x80H Struttura composta da base, fiancate, ripiano regolabile, ante e top, è realizzata in forma mista, base in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, fiancate e top in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, finitura della struttura in nobilitato betulla finitura seta, bordi realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Schienale in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Ante cieche realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, bordi in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ante apribili a 110° mediante cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.	3



Ministero dell'Istruzione

UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

MOBILE CURVO 4 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA CON RUOTE cm 101x41x80H La struttura composta da base, fiancate, divisione, ripiani fissi e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiato a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.	2
MENSOLA CON FIANCHETTI E TIMPANO cm 104x25x10H Il piano di appoggio ed i 2 fianchetti sono realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, i pannelli sono lucidati al naturale con vernici trasparenti atossiche, i bordi a vista sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura del timpano è invece realizzata in pannelli di fibra di legno a media densità MDF da mm 19 di spessore, la finitura è realizzata tramite una prima carteggiatura del pannello a cui segue una prima mano di fondo (o stucco), successivamente una seconda mano di carteggiatura del pannello e a finire una seconda mano di laccatura opaca e antigraffio da 15 gloss di spessore nel colore magnolia di serie.	2
MOBILE 3 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA cm 104x41x44H La struttura composta da base, fiancate, divisioni e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 10 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiato a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.	3



Ministero dell'Istruzione


UNIONE EUROPEA
 Fondo europeo di sviluppo regionale

SOPRALZO PORTA LIBRI E MATERIALI A 8 VANI STRUTTURA NOBILITATO BETULLA cm 104x41x17H La struttura composta da fiancate e divisioni interne, è realizzata in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il fondo è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 6 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulle fiancate. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiati a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.	2
CASSETTE PORTA MATERIALI COLORATE CM 31 X 35 X 29H Struttura in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, finitura lucidata al naturale con una mano di fondo colorato e una di opaco trasparente con vernici atossiche a base d'acqua. Bordi lucidati a vista e arrotondati secondo la normativa vigente in materia di anti infortunio. Frontale del cassetto dotato di un foro circolare necessario per l'estrazione del cassetto stesso. Assemblaggio ottenuto tramite incastri con spinotti in legno e colla vinilica a freddo.	4