



Scuole dell'Infanzia, Primarie, Secondarie di I° grado  
Comuni di Gemona del Friuli, Artegna, Montenars

Via dei Pioppi, 45 - 33013 Gemona del Friuli (UD) - Tel. 0432/981056  
e-mail: [udic85300l@istruzione.it](mailto:udic85300l@istruzione.it) - e-mail pec [udic85300l@pec.istruzione.it](mailto:udic85300l@pec.istruzione.it)  
Codice Meccanografico UDIC85300L - Codice Fiscale 91006530306

Prot. n. vedi segnatura

Gemona del Friuli, 20 dicembre 2023

All'albo dell'Istituto  
Al sito internet [www.icgemona.edu.it](http://www.icgemona.edu.it)

---

AVVISO DI SELEZIONE PER IL RECLUTAMENTO di una figura di esperto INTERNO ED ESTERNO

ALL'ISTITUZIONE SCOLASTICA

PROGETTO "IN CAMMINO NEL MONDO LASCIAMO LE NOSTRE IMPRONTE"

scuola primaria di Piovega - a.s.2023/24

***IL DIRIGENTE SCOLASTICO***

**VISTO** il R.D. 18 novembre 1923, n. 2440, concernente l'amministrazione del Patrimonio e la Contabilità Generale dello Stato ed il relativo regolamento approvato con R.D. 23 maggio 1924, n. 827 e ss.mm. ii.;

**VISTO** la legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e ss. mm. ii.;

**VISTO** il Decreto del Presidente della Repubblica 8 marzo 1999, n. 275, concernente il Regolamento recante norme in materia di autonomia delle Istituzioni Scolastiche, ai sensi della legge 15 marzo 1997, n. 59;

**VISTO** la legge 15 marzo 1997 n. 59, concernente "Delega al Governo per il conferimento di funzioni e compiti alle regioni ed enti locali, per la riforma della Pubblica Amministrazione e per la semplificazione amministrativa";

**VISTO** il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze della Amministrazioni Pubbliche" e ss.mm.ii.;

**VISTO** la legge 13 luglio 2015 n. 107, concernente "Riforma del sistema nazionale di istruzione e formazione e delega per il riordino delle disposizioni legislative vigenti";

**VISTO** il D.L. n. 129/2018, "Regolamento concernente le Istruzioni generali sulla gestione amministrativo-contabile delle istituzioni scolastiche";

**VISTO** l'art.6, comma 2, lettera I), CCNL del 29/11/2007, confermato dal nuovo CCNL 19 aprile 2018, che prevede compensi al personale docente e ATA relativi a progetti nazionali e comunitari e l'art.88 di rimando alla Tabella 5 per la definizione della misura oraria dei compensi;

**VISTO** l'art. 35 del CCNL 2007 in materia di collaborazione plurima;

**VISTO** il Regolamento d'Istituto di cui alla delibera del Consiglio d'Istituto n. 11 del 07/03/2019 (Verbale n. 2) che disciplina le modalità di attuazione delle procedure d'acquisto di beni e servizi;

**VISTA** la delibera del Consiglio d'Istituto n. 52 del 26.01.2023 approvazione del Programma Annuale e.f. 2023;

**PRESO ATTO** che per la realizzazione del progetto indicato in oggetto occorre selezionare la figura professionale, prioritariamente tra il personale interno e poi tra il personale esterno;



## EMANA

Il presente **AVVISO PUBBLICO DI SELEZIONE** per **PERSONALE esperto INTERNO E ESTERNO**, per la ricerca di una figura professionale per l'attuazione del progetto denominato **“In cammino nel mondo lasciamo le nostre impronte” scuola primaria di Piovega a.s. 2023/24.**

### **Art. 1 - Oggetto dell'incarico di ESPERTO**

Il progetto è rivolto a tutti i bambini della scuola primaria di Piovega (206 alunni). Sono previsti 5 laboratori di arte e immagine per classe a cadenza settimanale/quindicinale a partire dal 15 gennaio 2024 e termineranno presumibilmente entro il 30 aprile 2024. Gli interventi saranno della durata di un'ora e 15 minuti per ciascuna delle 11 classi del plesso.

#### Attività dell'esperto:

L'attività consisterà nel presentare uno o più paesi per ognuno dei continenti attraverso racconti, immagini, informazioni sugli usi e i costumi dando particolare risalto alle espressioni artistiche tradizionali. Di ciascuna di queste verrà presentata una tecnica di lavoro e verrà riprodotto o creato un elaborato in stile. Alcuni esempi di attività da proporre per i vari continenti:

- AFRICA: maschere tribali e stampe batik
- AMERICA: arpilleras e acchiappasogni
- ASIA: shiki- e, “pittura delle quattro stagioni”, ukiyo-e, “pittura del mondo fluttuante”, Arte del Mithila, Mandala
- EUROPA: uova Fabergè, azulejo, mosaico
- OCEANIA: l'arte aborigena, dot art, arte a raggi x

I prodotti realizzati dagli alunni verranno esposti in una mostra aperta al pubblico. L'esperto darà la propria consulenza per la scelta dei prodotti e la predisposizione dell'allestimento.

#### Obiettivi formativi generali del progetto:

- Aprirsi alla conoscenza di altre realtà oltre alla propria.
- Sperimentare le dimensioni del “fare” e del “sentire” oltre che quelle cognitive.
- Collaborare per raggiungere un risultato comune.
- Aumentare il senso di autoefficacia.
- Sviluppare l'autonomia personale e sociale.
- Esprimere la creatività attraverso l'uso di linguaggi espressivi verbali e non verbali.
- Scoprire nell'arte un mezzo espressivo per i propri vissuti ed emozioni e trovare il proprio canale preferenziale.

#### Obiettivi specifici del progetto:

- Vivere nuove esperienze e scoprire punti di vista diversi che permettano lo sviluppo di un'apertura culturale, incuriosendosi, conoscendo e apprezzando realtà territoriali e culturali lontane dalla propria.
- Interagire positivamente con i pari attraverso lavori di gruppo esponendo la propria idea, ascoltando quella degli altri, partecipando attivamente alle proposte e impegnandosi per raggiungere un obiettivo comune.
- Prendere coscienza dei propri progressi e diventare consapevoli delle proprie effettive capacità.
- Dimostrare senso di responsabilità rispetto alle regole, agli altri e al compito.
- Sviluppare l'ascolto attivo, la coordinazione, l'attenzione.
- Conoscere fiabe e racconti dei diversi continenti.
- Sperimentare tecniche artistiche/artigianali tradizionali di alcuni paesi del mondo.
- Progettare elaborati e manufatti.



Scuole dell'Infanzia, Primarie, Secondarie di I° grado  
Comuni di Gemona del Friuli, Artegna, Montenars

Via dei Pioppi, 45 - 33013 Gemona del Friuli (UD) - Tel. 0432/981056

e-mail: [udic85300l@istruzione.it](mailto:udic85300l@istruzione.it) - e-mail pec [udic85300l@pec.istruzione.it](mailto:udic85300l@pec.istruzione.it)  
Codice Meccanografico UDIC85300L - Codice Fiscale 91006530306

### Art. 2 - Durata, periodo delle attività

Il progetto prevede 5 laboratori della durata di 1 ora e 15 minuti per ciascuna delle 11 classi del plesso. Gli interventi si svolgeranno dal 15 gennaio 2024 e termineranno presumibilmente entro il 30 aprile 2024 per un totale di 68 ore e 45 minuti di insegnamento e 8 ore di progettazione e supporto agli insegnanti. Le attività si svolgeranno in orario scolastico presso la scuola primaria di Piovega. Il calendario verrà stabilito successivamente in accordo con le docenti referenti fermo restando che il modulo dovrà concludersi entro l'anno scolastico 2023/24.

La partecipazione alla selezione comporta che il candidato assicuri la propria disponibilità in tale periodo.

Per il personale esterno l'incaricato dovrà impegnarsi ad eseguire la prestazione personalmente senza alcun vincolo di subordinazione ed in piena autonomia tecnica ed organizzativa. La prestazione non determinerà un rapporto di subordinazione gerarchica in quanto il prestatore non esegue ordini puntuali e specifici ma, nell'ambito delle direttive generali e delle indicazioni impartitegli, ha piena autonomia nell'organizzare la propria attività con le modalità che ritiene più opportune, in vista ed in funzione del raggiungimento del risultato che gli è stato commissionato. Nell'espletamento dell'incarico sarà tenuto all'obbligo del segreto a proposito di fatti, informazioni ed altro di cui avrà comunicazione o prenderà conoscenza nello svolgimento dell'incarico in oggetto.

### Art. 3 – Personale interessato a presentare la domanda

È ammesso alla selezione il personale interno ed esterno a questa Istituzione Scolastica in possesso dei seguenti requisiti di accesso:

- possedere Diploma dell'Accademia delle Belle Arti;
- avere esperienza di laboratori creativi di arte e immagine con bambini della Scuola Primaria (6-11 anni);
- avere esperienza di laboratori con alunni sulle tematiche specifiche del progetto: aspetti culturali, usi e costumi ed espressione artistica tradizionale di paesi dei cinque continenti;

#### Titoli professionali valutabili per la stesura della graduatoria:

- diploma dell'Accademia delle Belle Arti;
- avere esperienza di laboratori creativi di arte e immagine con bambini della Scuola Primaria (6-11 anni);
- avere esperienza di laboratori con alunni sulle tematiche specifiche del progetto: aspetti culturali, usi e costumi ed espressione artistica tradizionale di paesi dei cinque continenti;
- essere in grado di utilizzare programmi di grafica per elaborazioni digitali di foto e di elaborati grafici;
- aver già collaborato con l'Istituto Comprensivo di Gemona nell'ambito di laboratori di arte e immagine.

Ai fini della candidatura dovrà essere presentata la seguente documentazione:

- Allegato 1 – Modulo domanda di partecipazione;
- Allegato 2 – Modulo dichiarazione requisiti;
- Curriculum vitae in formato europeo (debitamente firmato e senza i dati personali es. data e luogo di nascita, codice fiscale, recapiti ecc.);
- Copia documento d'identità in corso di validità.

I requisiti di ammissione possono essere autocertificati tramite il modello allegato al bando. Ai sensi del DPR 445/2000 le dichiarazioni rese e sottoscritte nel curriculum vitae o in altra documentazione hanno valore di



Scuole dell'Infanzia, Primarie, Secondarie di I° grado  
Comuni di Gemona del Friuli, Artegna, Montenars

Via dei Pioppi, 45 - 33013 Gemona del Friuli (UD) - Tel. 0432/981056

e-mail: [udic85300l@istruzione.it](mailto:udic85300l@istruzione.it) - e-mail pec [udic85300l@pec.istruzione.it](mailto:udic85300l@pec.istruzione.it)  
Codice Meccanografico UDIC85300L - Codice Fiscale 91006530306

autocertificazione. Potranno essere effettuati idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni rese dai candidati. Si rammenta che la falsità in atti e le dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 76 del DPR n. 445/2000 e s.m.i., implica responsabilità civile e sanzioni penali, oltre a costituire causa di esclusione dalla partecipazione alla selezione, ai sensi dell'art. 75 del predetto D.P.R. n. 445/2000. Qualora la falsità del contenuto delle dichiarazioni rese fosse accertata dopo la stipula del contratto, questo potrà essere risolto di diritto, ai sensi dell'art. 1456 e.e. I suddetti requisiti devono essere posseduti alla data di scadenza del termine utile per la presentazione della domanda di partecipazione. L'accertamento della mancanza dei suddetti requisiti comporta in qualunque momento l'esclusione dalla procedura di selezione stessa o dalla procedura di affidamento dell'incarico o la decadenza dalla graduatoria.

#### **Art. 4 - Modalità di presentazione della candidatura e termini per l'ammissione alla selezione**

Il termine per la presentazione della domanda, da predisporre e da presentare utilizzando il modello allegato 1 (Domanda di partecipazione) è fissato per le **ore 12.00 del 5 gennaio 2024**. Lo stesso è da ritenersi perentorio, le domande presentate oltre il termine indicato non saranno prese in considerazione neanche per cause non imputabili al candidato (caso fortuito o forza maggiore). Il plico chiuso, controfirmato sui lembi di chiusura, potrà essere consegnato a mano al seguente indirizzo: Istituto Comprensivo di Gemona del Friuli, via dei Pioppi, 45 – 33013 Gemona del Friuli (UD). Farà fede quanto stabilito dal timbro a data apposto dal competente Ufficio Protocollo dell'Istituto. Lo stesso dovrà riportare: **Nome e cognome del mittente, Candidatura come: Personale Esperto progetto "In cammino nel mondo lasciamo le nostre impronte" scuola primaria di Piovega a.s. 2023/24.**

Per la consegna a mano l'ufficio protocollo rilascerà al consegnatario del plico indicazione di data, ora di arrivo e numero di protocollo assegnato. Le domande potranno essere inviate anche tramite posta all'indirizzo dell'Istituto: Via dei Pioppi, 45 – 33013 Gemona del Friuli (UD) o tramite PEC al seguente indirizzo di posta elettronica: [UDIC85300L@pec.istruzione.it](mailto:UDIC85300L@pec.istruzione.it). La domanda dovrà riportare come oggetto: **Nome e cognome del mittente, Candidatura come: Personale Esperto progetto "In cammino nel mondo lasciamo le nostre impronte" scuola primaria di Piovega a.s. 2023/24.**

#### **Art. 5 - Modalità e procedure di valutazione delle candidature**

L'esame delle candidature, sarà effettuato, presso la sede dell'Istituto Comprensivo in Via dei Pioppi, da una Commissione all'uopo nominata dal Dirigente Scolastico, dopo la scadenza del termine fissato per la presentazione delle stesse. La commissione valuterà i titoli pertinenti al profilo richiesto tenendo conto di quanto dichiarato nel curriculum vitae in formato europeo. La commissione procederà a valutare esclusivamente i titoli acquisiti e le esperienze professionali già effettuate alla data di scadenza dell'avviso pubblico di selezione. Nella valutazione delle istanze, in caso di parità di punteggio complessivo sarà data precedenza al candidato più giovane di età. La valutazione si baserà sulla seguente tabella:

#### **TABELLA VALUTAZIONE TITOLI ESPERTO**

<b>TITOLI</b>	<b>Punteggio Max</b>
a) Diploma dell'Accademia delle Belle Arti	Punti 20 per votazione 110/110 lode Punti 15 per votazione 110/110 Punti 10 per votazione da 101 a 109/110 Punti 8 per votazione fino a 100



Scuole dell'Infanzia, Primarie, Secondarie di I° grado  
Comuni di Gemona del Friuli, Artegna, Montenars

Via dei Pioppi, 45 - 33013 Gemona del Friuli (UD) - Tel. 0432/981056

e-mail: [udic85300l@istruzione.it](mailto:udic85300l@istruzione.it) - e-mail pec [udic85300l@pec.istruzione.it](mailto:udic85300l@pec.istruzione.it)  
Codice Meccanografico UDIC85300L - Codice Fiscale 91006530306

b) Avere esperienza di laboratori creativi di arte e immagine con bambini della Scuola Primaria 6/11 anni (2 punti per ogni esperienza fino a un massimo di 20 punti) *(punteggio non cumulabile con il punto c)	Punti 20
c) Avere esperienza di laboratori con alunni sulle tematiche specifiche del progetto: aspetti culturali, usi e costumi ed espressione artistica tradizionale di paesi dei cinque continenti (3 punti per ogni esperienza fino a un massimo di 30 punti) *(punteggio non cumulabile con il punto b)	Punti 30
d) Essere in grado di utilizzare programmi di grafica per elaborazioni digitali di foto e di elaborati grafici	Punti 15
e) Aver già collaborato con l'Istituto Comprensivo di Gemona nell'ambito di laboratori d'arte e immagine	Punti 5

L'individuazione della figura professionale avverrà secondo il seguente ordine di priorità:

- personale interno all'Istituto (con contratto almeno al fino al 30/06/2024);
- personale in servizio presso altre istituzioni scolastiche (con contratto almeno al fino al 30/06/2024);
- personale esterno.

#### Art. 6 Costituiscono causa di esclusione dalla gara

- Mancanza dei requisiti di accesso richiesti;
- La mancata compilazione o la mancata indicazione della data e della firma della "Modulo domanda di partecipazione";
- La mancata compilazione dell'allegato "Modulo dichiarazione requisiti" o mancanza del Curriculum Vitae;
- Presentazione della domanda oltre i termini previsti dal bando.

#### Art. 7 - Il compenso è il seguente:

68 ore e 45 minuti di insegnamento	€ 3.193,44 lordo stato
8 ore di progettazione e verifica	€ 185,76 lordo stato
<b>Totale</b>	<b>€ 3.379,20 lordo stato</b>

Si precisa che lordo stato significa comprensivo di tutti gli oneri dovuti allo stato (IRAP, INPS, casse previdenziali, ecc.)

Art. 8 – Verrà nominata e riunita una commissione di valutazione per le candidature presentate.



Scuole dell'Infanzia, Primarie, Secondarie di I° grado  
Comuni di Gemona del Friuli, Artegna, Montenars

Via dei Pioppi, 45 - 33013 Gemona del Friuli (UD) - Tel. 0432/981056  
e-mail: [udic85300l@istruzione.it](mailto:udic85300l@istruzione.it) - e-mail pec [udic85300l@pec.istruzione.it](mailto:udic85300l@pec.istruzione.it)  
Codice Meccanografico UDIC85300L - Codice Fiscale 91006530306

**Art. 9** – Verrà assegnato l'incarico tramite provvedimento del Dirigente Scolastico sulla base del verbale della Commissione di valutazione.

**Art. 10** - Il candidato individuato ai sensi del presente avviso di selezione, sarà invitato a presentarsi presso l'ufficio preposto per il perfezionamento dell'incarico.

**Art. 11** – il verbale della commissione di valutazione verrà reso pubblico mediante affissione all'albo dell'Istituto e pubblicato sul sito internet [www.icgemona.edu.it](http://www.icgemona.edu.it) sezione Albo.

**Art. 12** - Trattamento dati personali. Ai sensi e per gli effetti dell'art.13 del DLGS 196/2003 i dati personali forniti dai candidati saranno oggetto di trattamento finalizzato ad adempimenti connessi all'espletamento della procedura selettiva. Tali dati potranno essere comunicati, per le medesime esclusive finalità, a soggetti cui sia riconosciuta, da disposizioni di legge la facoltà di accedervi.

Il titolare del trattamento dei dati è il Dirigente Scolastico prof. Antonio Pasquariello.

**Altre informazioni**

- La commissione, valutata l'idoneità del candidato, si riserva di procedere al conferimento dell'incarico anche in presenza di una sola domanda pervenuta e pienamente rispondente alle esigenze progettuali;
- a parità di punteggio sarà individuato il candidato che abbia la più giovane età;
- le domande presentate non possono essere ritirate e/o sostituite;
- nel caso di mancata stipula del contratto con il vincitore del bando, l'amministrazione potrà aggiudicare il servizio al contraente che segue in graduatoria.

Il Dirigente Scolastico  
Antonio Pasquariello  
*Documento firmato digitalmente*