



*Ministero dell'Istruzione e del Merito*

**ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE G. MARCONI**

Piazza della Libertà, 21 36077 Altavilla Vicentina (VI)

Tel. 0444572060 Fax 0444572080 Email VIIC82300Q@istruzione.it

PEC viic82300q@pec.istruzione.it

C.F. 80017070246 - Cod. Mecc. VIIC82300Q

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE  
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 05/06/2023 alle ore 11.30 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z0E3B12ADF.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
4. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	59,35%	59,39%	57,13%	65,18%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	7,00	6,50	7,00	7,00
Merito Economico massimo 30 punti	27,86%	30,00%	27,86%	27,86%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 6,50 e non superiore a € 7,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	59,35%	59,39%	57,13%	65,18%
Merito Economico massimo 30 punti	27,86%	30,00%	27,86%	27,86%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	87,21%	89,39%	84,99%	93,04%

#### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	93,04%
2° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	89,39%
3° Classificato	AIG EUROPE S.A.	87,21%
4° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	84,99%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

#### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Cinzia Masella

Il DSGA - Donatella Saracino

L'Assistente Amministrativo - LA BARBERA ANTONINA

  
  


