

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 C.1 TER D.LGVO 33/2013 (EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA)**

La sottoscritta Serena Gavagnin, in qualità di legale rappresentante dell'IC di Montecchio 1, dichiara:

1) Di aver percepito i seguenti compensi nell' anno 2024

CARICHE	COMPENSI CORRISPOSTI A QUALSIASI TITOLO	
	CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA	SENZA ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
NESSUNA	o euro	o euro

2) che nell'anno 2024 ha percepito i seguenti compensi

COMPENSO RELATIVO ALL'INCARICO DIRIGENZIALE	67.489,18
COMPENSI CONNESSI AD ALTRI INCARICHI	o euro
TOTALE EMOLUMENTI COMPLESSIVI	67.489,18

3) di non aver effettuati nessun viaggio o missione con oneri a carico della finanza pubblica.

La Dirigente Scolastica
Dott.ssa Gavagnin Serena